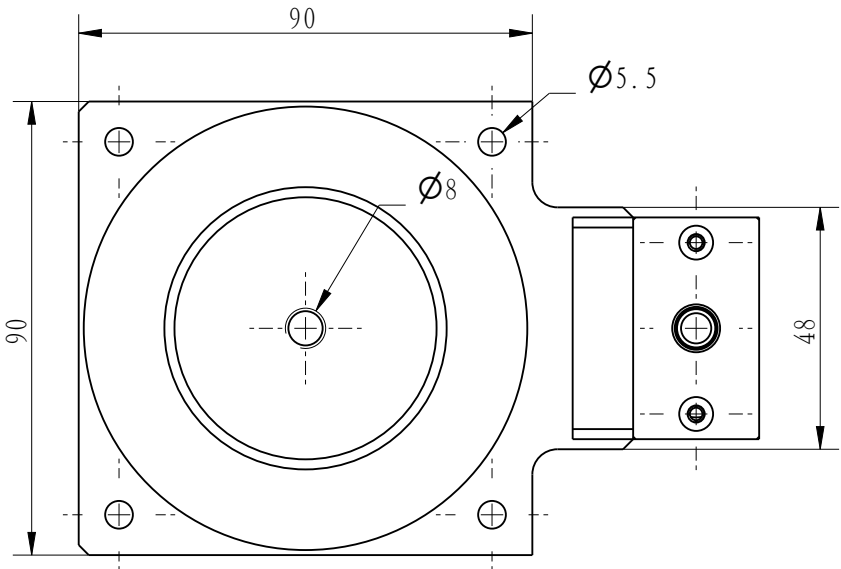
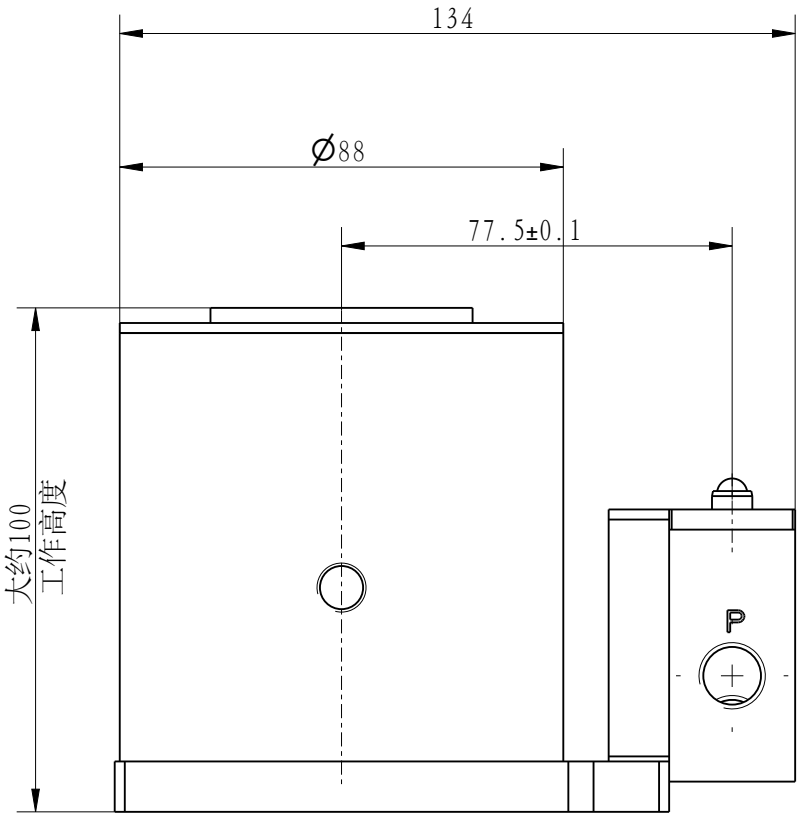
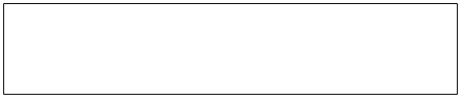
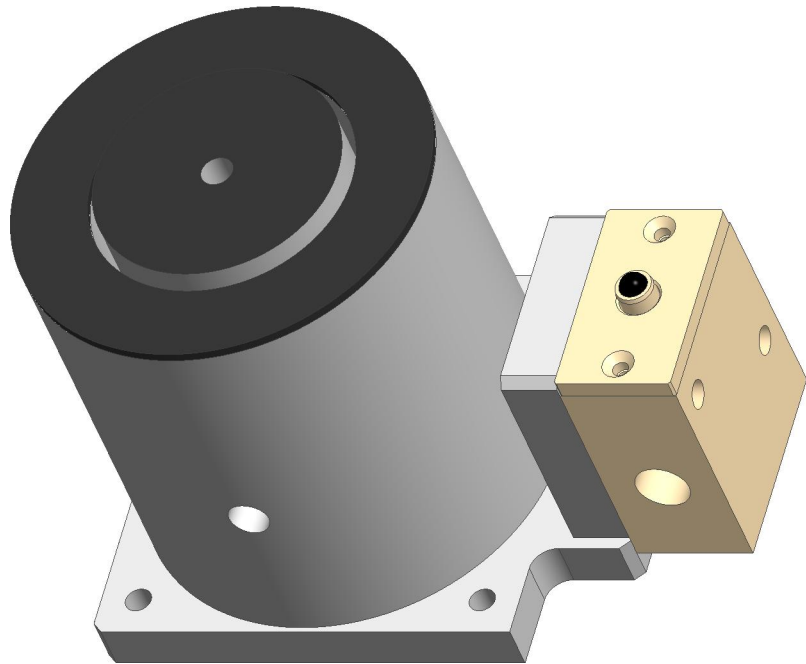




技术要求:
1. 0.6Mpa下负载100kg
2. 固有频率X/Y向<3HZ
3. 固有频率Z向2.5-2.8HZ



4	狭缝阀模型		1		0.198	0.200	
3	50-0180-07		1		0.069	0.070	
2	50-0100-12		1		0.007	0.007	
1	100KG隔振器模型1		1		1.630	1.640	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件	总计	备 注
					重	量	
上海船鸿科技有限公司				设计项目			
				ITEM			
SHANGHAI CAHON TECHNOLOGY CO.,LTD				产品重量	1.90 kg		
				WEIGHT(kg)			
设计		主支撑			表面面积	89609.99	
DES.					AREA(mm^2)		
制图					表面处理		
DWG.					SURFACE TREAT		
校核							
CHK.			图号 DWG NO.				
审核		材料	ADM-0010-100-F1				
REV.		MATERIAL					
审定		比例	出图日期	第 1 张 共 1 张			
APR.		SCALE 2:3	DATE 25.5.1	sheet 1 of 1			