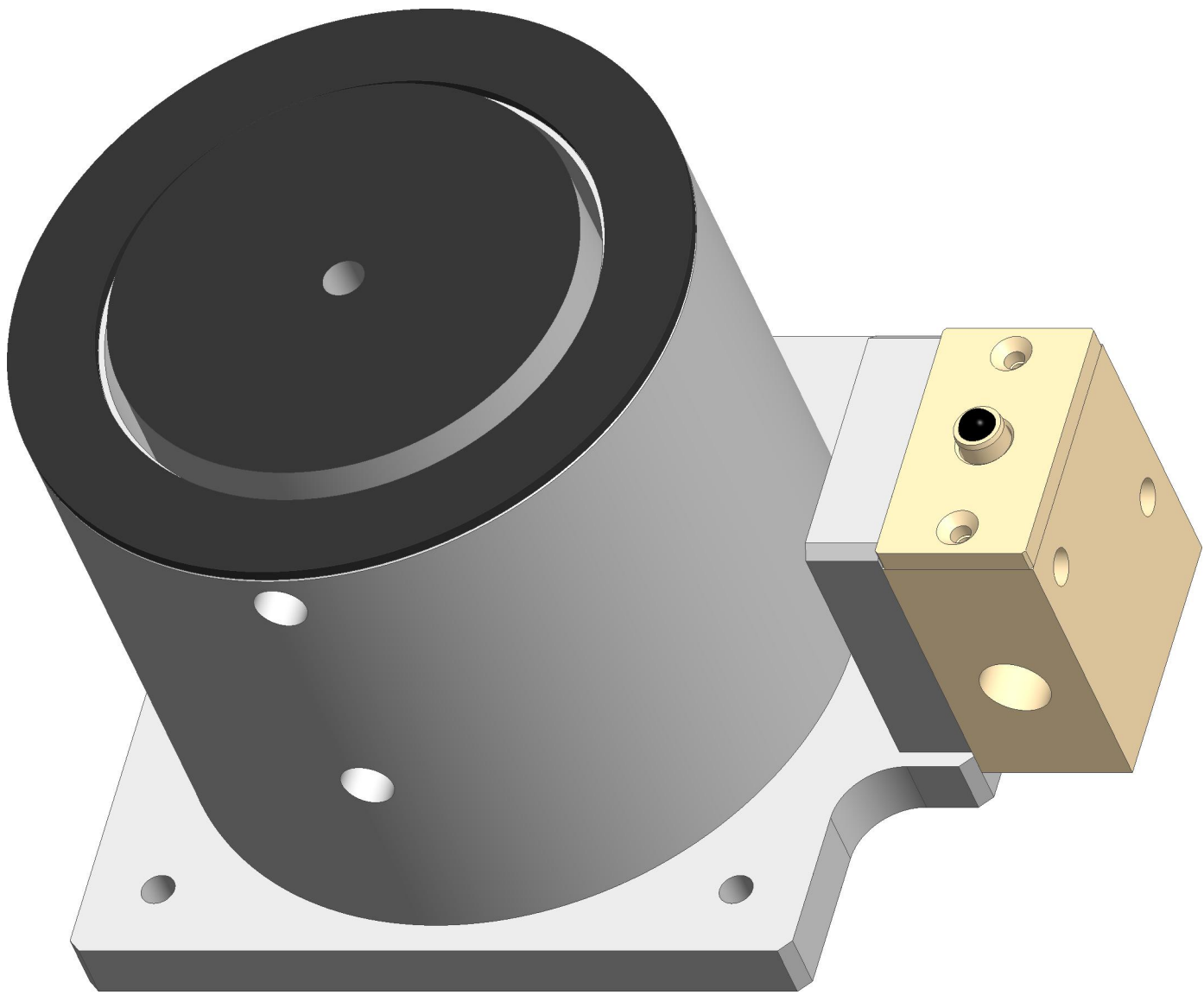


技术要求:
1. 0.6Mpa下负载180kg
2. 固有频率X/Y向<3HZ
3. 固有频率Z向2.5-2.8HZ



上海船鸿科技有限公司			设计项目	ITEM	
SHANGHAI CAHON TECHNOLOGY CO.,LTD			产品重量	WEIGHT(kg)	1.8Kg
设计		主支撑脚	表面积	AREA(mm ²)	114976.94
DES.			表面处理	SURFACE TREAT	
制图			图号 DWG NO.		
DWG.			ADM-0010-200-F1		
校核		材料	第 1 张 共 1 张		
CHK.		MATERIAL	sheet 1 of 1		
审核		比例	出图日期		
REV.		SCALE 1:1	DATE 24.12.3		
审定					
APR.					